

**AQUAPANEL®**

## Zaprawa klejowo-zbrojeniowa - biała

*Ulepszona tworzywem sztucznym  
zaprawa zbrojeniowa na spoiwie  
cementowym*



Zaprawa klejowo-zbrojeniowa AQUAPANEL® - biała to ulepszona tworzywem sztucznym zaprawa zbrojeniowa na spoiwie cementowym w systemie AQUAPANEL® Cement Board Outdoor, stosowana jako podkład pod cienkowarstwowe tynki wierzchnie.

**Przygotowanie podłoża**

Powierzchnie płyt AQUAPANEL® Cement Board Outdoor muszą być suche i wolne od pyłu. Należy przestrzegać, aby nie występowały przesunięcia, otwarte szczeliny ani też nierówności wykraczające poza zgodne z obowiązującymi postanowieniami tolerancje. Masa szpachlowa do wypełniania szczelin AQUAPANEL® Fugenspachtel grau - szara, w której ułożono taśmę spoinową AQUAPANEL® Fugenband (10 cm), musi być dostatecznie stwardniała i sucha.

Połączenia z graniczącymi elementami budynku należy uformować przy użyciu wstępnie sprężonej taśmy uszczelniającej. W celu oddzielenia systemu tynku od okien i drzwi należy ułożyć listwę tynkarską do ościeży. Na wszystkich narożach zewnętrznych należy ułożyć narożniki z siatki zbrojącej.

**Zastosowanie**

Zaprawę klejowo-zbrojeniową białą AQUAPANEL® Klebe- und Armiermörtel – weiss nanosić na grubość 5 mm, szpachlować na równo i do lica. Po przekątnej od naroży wszystkich otworów budynku ułożyć paski z siatki zbrojącej (ok. 30 x 50 cm). Paski te należy układać pod właściwą warstwą zbrojącą, zaczynając bezpośrednio przy narożach. Następnie wtapia się poziom o w zaprawie na całej powierzchni, bez fałd, blisko wierzchu i z zakładem 10 cm na stykach siatkę zbrojącą AQUAPANEL® Gewebe. Czas układania wynosi ok. 15 minut, a czas poprawek ułożenia ok. 20 minut w temperaturze ok. 20°C. W przypadku tynków strukturalnych < 1 mm bądź też filcowanych powierzchni pod malowanie konieczne jest ułożenie na stykach płyt dodatkowej taśmy zbrojącej zewnętrznej AQUAPANEL® Armierungsband - aussen jako dodatkowego zbrojenia. Można wówczas nie stosować taśmy spoinowej AQUAPANEL® Fugenband (10 cm). Następnie układa się na całej powierzchni siatkę zbrojącą AQUAPANEL® Gewebe.

Grubość wyschniętej warstwy zbrojącej z zaprawy klejowo-zbrojeniowej białej AQUAPANEL® Klebe- und Armiermörtel – weiss i siatki zbrojącej AQUAPANEL® Gewebe powinna wynosić co najmniej 4 mm. Czas osiągnięcia zdatności warstwy zaprawy AQUAPANEL® Klebe- und Armiermörtel – weiss do nanoszenia następnej warstwy wynosi ok. 24 godzin w temperaturze 20°C. Czas ten może się jednak wydłużyć w zależności od temperatury i wilgotności powietrza.

Wszystkie powierzchnie z zaprawy klejowo-zbrojeniowej, mające mieć późniejszą styczność z gruntem lub zasypką żwirową, trzeba po stwardnieniu i wyschnięciu uszczelnić zgodnie z DIN 18195 do wysokości ok. 5 cm powyżej górnej krawędzi terenu.

Zasady do szczególnego przestrzegania:

W zakresie wykonania tynku obowiązują: DIN V 18550 i VOB (Ogólne Warunki Zlecenia i Rozliczenia Robót Budowlanych RFN) część C DIN 18350. Suchą zaprawę mieszać tylko z czystą wodą, nie dodawać substancji obcych.

Zaprawę klejowo-zbrojeniową białą AQUAPANEL® Klebe- und Armiermörtel – weiss można przerabiać do innych zastosowań. Zastosowania, które nie zostały opisane w niniejszej karcie informacyjnej, wymagają technicznego zatwierdzenia przez Knauf USG Systems.

**Mieszanie/Przerób**

Przy przerobie ręcznym zawartość worka 25 kg mieszać przez ok. 2 minut z ok. 6,3 litrami wody. Stosunek mieszania proszku z wodą wynosi 4 : 1. Następnie pozostawić na ok. 3 minut dla dojrzenia, po czym ponownie mieszać przez ok. pół minuty.

Czas zdatności zamieszanej zaprawy do przerobu wynosi 60 minut w temperaturze ok. 20°C. Zgodnie z DIN 18550 nie przerabiać przy temperaturach powietrza i/lub ściany poniżej +5°C. Świeży tynk chronić przed mrozem i szybkim wyschnięciem.

Na duże powierzchnie zaprawa powinna być nakładana za pomocą tynkowalicy (PFT G4/G5 lub podobną). Wody dodać przy uruchamianiu na ok. 200 litrów i ustawić płynną konsystencję zaprawy.

Płaszcz podajnika ślimakowego: D4-3 – zielony, połowa wydajności  
Podajnik ślimakowy: D4-3 – super, połowa wydajności  
Mieszarka Rotoquirl: nie jest konieczna!

Węże do zaprawy: Ø 35 mm od 10 do 20 metrów i Ø 25 mm do pozostałych długości

Odległość podawania na mokro (poziomy przebieg węża): do 40 m

Odległość podawania na mokro (pionowy przebieg węża): do 30 m

Do przerobu zarówno ręcznego, jak i maszynowego zarabiać suchą zaprawę czystą wodą, aby nie zanieczyszczać mieszaniny. Natychmiast po użyciu umyć wodą wszystkie narzędzia i maszyny.

**Właściwości**

- Zaprawa grupy CS III według EN 998
- Fabryczna zaprawa sucha o wiązaniu wapienno-cementowym
- Do stosowania we wnętrzach i na zewnątrz
- Optymalny rozkład uziarnienia do gładkich powierzchni
- Z domieszką włókien i dodatkiem przyczepnościowym
- Hydrofobowa
- Paroprzepuszczalna
- Bardzo dobra przyczepność
- Wytrzymała i ciągliwa
- Do przerobu ręcznego lub maszynowego
- Naturalna biel

**Zużycie**

8 kg/m<sup>2</sup> mokrego materiału (6,3 kg proszku) daje warstwę o grubości na mokro ok. 5 mm. To z kolei odpowiada grubości suchej warstwy 4 mm.

Zazbrojenie z naniesieniem warstwy o grubości 5 mm na mokro: ok. 6,3 kg/m<sup>2</sup>  
4 m<sup>2</sup>/worek

## Dane techniczne

Zaprawa klejowo-zbrojeniowa biała AQUAPANEL® Klebe- und Armiermörtel – weiss jest normalną zaprawą tynkarską (CS III) do zastosowań we wnętrzach i na zewnątrz według EN 998 – 1. Produkt posiada oznaczenie CE.

## Skład

Spoiva	wodorotlenek wapnia według DIN EN 459, cement według DIN EN 197
Kruszywa	mączka wapienna i piaski frakcjonowane
Dodatki	środki zatrzymujące wodę i hydrofobowe oraz poprawiające przyczepność

Gęstość objętościowa	1,3 g/cm <sup>3</sup> [kg/l]
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28d)	2 - 3 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie (28d)	4 - 5 N/mm <sup>2</sup>
Moduł E (dyn., 28d) według TP DE-PCC	4000 - 5000 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej $\mu$	15 - 35
Przewodność cieplna według DIN 4108	0,87 W/(m <sup>2</sup> K)
Wchłanianie wody zgodnie z EN 998 - 1	W2
Barwa	naturalna biel

Zaprawa klejowo-zbrojeniowa biała AQUAPANEL® Klebe- und Armiermörtel – weiss wymaga oznaczenia według obowiązujących dyrektyw UE. Na żądanie dostępna jest karta charakterystyki produktu UE. Należy przestrzegać informacji o obchodzeniu się z produktem, jego składowaniu i usuwaniu.

Kod GIS: ZP01

## Czas przerobu

Ręcznie: 8 do 10 minut na 1 m<sup>2</sup>  
Maszynowo: 5 minut na 1 m<sup>2</sup>

## Temperatura /klimat roboczy

Nie stosować w temperaturach powietrza i/lub ściany poniżej +5°C. Świeży tynk chronić przed mrozem i szybkim wyschnięciem. Świeżo otyłkowane powierzchnie chronić przed wpływem warunków atmosferycznych.

## Dostępne opakowania i składowanie

- Worki 25 kg
- W stanie suchym i chronionym przed wilgocią może być składowana przez 9 miesięcy. Dla zachowania optymalnej jakości składować do upływu daty ważności w oryginalnym opakowaniu – por. datę podaną na opakowaniu.

Nr kat./Item code: 102812